

Hauptmerkmale

- Kapazität 50.000 bph bei 0,5 Liter-Flaschen
- Hergestellt von KHS im Jahr 2015, noch installiert
- Für neue und wiederverwendbare Glasflaschen (0,5 Liter-Flaschen)
- Sekundärverpackung Kisters Trayschrumpfpacker und KHS Palettierer
- Bedienung mit Siemens Simatic S7 SPS-System
- Komplette Linie in sehr gutem Zustand und sofort für den Umzug verfügbar

Haupt Ausrüstungen

- Flaschen Depalettierer KHS Innopal
- Flaschenreinigungsmaschine KHS Innoclean – kompaktes Design
 - Kapazität 55000 bph
 - Doppelend
 - Zwei Waschbereiche und ein Spülbereich
- Leerflaschen-Inspektionsmaschine OMNIVISION II von Filtec, Baujahr 2008
- Filling Block KHS Innofill DMG VVF/SVF, Baujahr 2005
 - Rinser mit 112 Düsen
 - Füller mit 120 Füllstücken
 - 18 Verschleißer Stationen für Kronkorken
 - Heißwassereinspritzung zur Erzeugung von Bierschaum vor dem Schließen
 - Automatisches Außenwaschsystem
 - 2 Ersatzteilesätze für jedes Flaschenformat (zwei) enthalten
 - Kronenkorkenzuführung von NSM Magnettechnik (mit Magnetförderer)
- Füllstand Prüfsystem KHS Metec Promecon 4000 mit 2 Meßbrücken (x-ray)
- Kurzzeiterhitzer KHS Innopro KZE
 - mit 11 m³ Puffertank, Durchmesser 2,0 m, isoliert
- Lufttrockner ACI mit einer Ebene ca. 2 meter
- Etikettiermaschine KHS Innoket KL 2080, Baujahr 2005
 - Typ KL 2080-40/120-48 PM P1
 - Mit 2 Etikettier Aggregaten für 3 Etiketten – Front, Rücken, Hals
 - Heißleim system
 - Eingebauter Datumdrucker Lasetec (laser)
 - Daten-Drucker Videojet inkjet Drucker Excel 170 i
- Etikettenkontrolle KHS Metec Promecon 3000 mit Meßbrücke (x-ray)
- Kisters TSP 050 B Sekundärverpackungsmaschine, Baujahr 2005
 - Für Tray, Film und gefärbte Filme
 - Verpackungskonfigurationen 5 x 4 (6 x 4)
- Transportsystem mit zwei Linien nach Sekundärverpackung für korrekte Palettierer Zuführung mit Paketdreheinheit
- Palettierer KHS Innopal PN 1 N (H) 2